СОДЕРЖАНИЕ

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

3

ВКР.НМК.номер студ.билета.2018

Разраб.

вписать

Провер.

Рецензент

Н. Контр.

Утв.

Вписать тему

Лит.

Листов

вписать

НМК, группа

|  |  |
| --- | --- |
| Введение | 4 |
| 1. Вписать | 5 |
| 1.1. Вписать | 6 |
| 1.2. Анализ технологичности конструкции детали | 7 |
| 2. Технологическая часть | 11 |
| 2.1. Определение типа производства | 11 |
| 2.2. Выбор метода получения заготовки | 12 |
| 2.3. Проектирование маршрутного технологического процесса | 14 |
| 2.4. Обоснование выбора технологических баз | 18 |
| 2.5. Выбор оборудования и его характеристика | 20 |
| 2.6. Выбор технологической оснастки | 25 |
| 2.7. Расчет режимов резания | 27 |
| 2.8. Проектирование операций на станках с ЧПУ | 46 |
| 2.9. Расчет норм времени | 48 |
| 3. Конструкторская часть | 51 |
| 3.1. Проектирование станочного приспособления | 51 |
| 4. Организационно-экономическая часть | 55 |
| 4.1. Организационная часть | 55 |
| 4.2.Экономическая часть | 69 |
| 4.3.Результативная часть | 93 |
| Список используемой литературы | 95 |
| Приложение А |  |

вписать

вписать

вписать